

Entretien préventif du système de traitement des eaux usées

Ce guide ne fait que relever les éléments essentiels de l'entretien préventif des équipements et n'exempte pas l'utilisateur exploitant de procéder à la lecture des manuels des fournisseurs.

# Tag de l'équipement	À surveiller	Fréquence d'inspection
20-IM-100/200/300/400 MÉLANGEUR EN LIGNE MODÈLE: NMX1-5-2 MATÉRIAU: 316AI MANUFACTURIER: DYNAMIX MOTEUR: 2HP VOLTAGE: 575/3/60	- Le changement d'huile est requis toutes les 20 000 heures ou tous les 4 ans de fonctionnement, selon la première éventualité. - Effectuez une inspection du niveau d'huile à l'aide du voyant et vérifiez si le niveau d'huile baisse ou s'il y a des fuites sur une base mensuelle. - Tout desserrage éventuel des boulons de montage doit également être vérifié puisque le mélangeur est en marche et créera des vibrations au cours du processus.	1x/ 4 ans 1x/mois
20-DT-100/200 DÉCANTEUR ET ÉPAISSISSEUR MODÈLE: VCT-3900 MATÉRIAU: A516 MANUFACTURIER: MONROE ENVIRONMENTAL MOTEUR: RACLEUR DE FOND 1/2HP VOLTAGE: 575/3/60	- Plaques : Vérifier le colmatage/accumulation. - Racleur (Moteur) : Lubrifier selon le manuel du fabricant.	1x/3 mois
20-RE-120/220 RÉSERVOIR DE FLOCULATION TYPE: RÉSERVOIR CYLINDRIQUE VERTICAL CAPACITÉ: 45 m³ UTILE MANUFACTURIER: MONROE ENVIRONMENTAL DIMENSIONS: 3,5 m DIA x 7,3 m HAUT	Vérifier l'accumulation des solides.	1x/6 mois
20-RE-120/220 MÉLANGEUR DE FLOCULATION MODÈLE: À VENIR MATÉRIAU: 316AI MANUFACTURIER: À VENIR MOTEUR: 1 HP VOLTAGE: 575/3/60	- Moteur : Nettoyer les ailettes de refroidissement. - Pales et axe : Vérifier l'accumulation. - Moteur : Lubrifier selon le manuel du fabricant.	1x/6 mois 1x/6 mois

20-PC-100/200 POMPE DE TRANSFERT MODÈLE: 2/1,5 AH TYPE: SLURRY MATÉRIAU: FONTE DUCTILE (Doublure de volute et doublure latérale à haute teneur en chrome) CAPACITÉ: 10 m³/h MANUFACTURIER: WEIR/WARMAN MOTEUR: 2HP @1300RPM VOLTAGE: 575/3/60	• Graissage des roulements et du labyrinthe. • Fixation des boulons. • Réglage de la roue. • Blindage de volute • Roue et blindage d'aspiration	• 1x/semaine • 1x/mois • Toutes les 500 heures • 1x/3mois • 1x/2mois
60-DF-100/200 FILTRE TERTIAIRE MODÈLE: 18FC 20 TYPE: FILTRE À DISQUES MATÉRIAU: AI 304 MANUFACTURIER: IN-EKO MOTEUR: ENTRAÎNEMENT DE L'AXE DES DISQUES : 0,75 HP POMPE DE RÉTROLAVAGE: 3 HP (6 UNITÉS) VOLTAGE: 575/3/60 60-AGM-100 MÉLANGEUR DE NEUTRALISATION MODÈLE: NMX6-40-10 MATÉRIAU: 316AI MANUFACTURIER: DYNAMIX MOTEUR: 10 HP VOLTAGE: 575/3/60	• Nettoyage des sondes de niveau d'eau (sondes par pression). • Contrôle visuel des courroies d'entraînement de l'arbre du filtre à disques. Il est nécessaire de les vérifier pour tout dommage mécanique ou allongement. • Contrôle visuel des poulies du support d'arbre pour déceler toute usure ou tout dommage mécanique. • Le changement d'huile est requis toutes les 20 000 heures ou tous les 4 ans de fonctionnement, selon la première éventualité. • Effectuez une inspection du niveau d'huile à l'aide du voyant et vérifiez si le niveau d'huile baisse ou s'il y a des fuites sur une base mensuelle. • Tout desserrage des boulons de montage éventuel doit également être vérifié puisque le mélangeur est en marche et créera des vibrations au cours du processus.	• 1x/semaine • 1x/mois • 1x/mois • 1x/ 4 ans • 1x/ mois
50-FP-200 FILTRE PRESSE MODÈLE: IGNIS 800x800 - 50 MATÉRIAU: ACIER CARBONE S355JR MANUFACTURIER: MATEC INDUSTRIES S.r.l	• Vérifier le niveau d'huile dans le motoréducteur et en ajouter au besoin. • Nettoyage général de l'unité à l'aide d'air comprimé, d'eau haute pression et de liquides dégraissants non abrasifs. • Remplacement des toiles filtrantes.	• 1x/semaine ou chaque 50-70 cycles • 1x/mois • 1x/an

50-AGM-200 MÉLANGEUR DES BOUES MATÉRIAU: 304AI MANUFACTURIER: MATEC INDUSTRIES S.r.l MOTEUR: 3 HP VOLTAGE: 575/3/60	• Le changement d'huile est requis toutes les 20 000 heures ou tous les 4 ans de fonctionnement, selon la première éventualité. • Effectuez une inspection du niveau d'huile à l'aide du voyant et vérifiez si le niveau d'huile baisse ou s'il y a des fuites sur une base mensuelle. • Tout desserrage des boulons de montage éventuelle doit également être vérifié puisque le mélangeur est en marche et créera des vibrations au cours du processus.	• 1x/ 4 ans • 1x/mois
50-PC-100 POMPE HORIZONTALE CENTRIFUGE MODÈLE: Alfa mod Delta 550-2H MATÉRIAU: FONTE CHROMÉE CAPACITÉ: 60-70 m³/h PRESSION: 16bar MANUFACTURIER: MATEC INDUSTRIES S.r.l MOTEUR: 60HP VOLTAGE: 575/3/60	• Changer les joints. • Changement de roulement. • Changement d'huile. • Premier contrôle de la tension de la courroie.	• Lorsque l'eau sale sort du groupe de joints • Quand ils deviennent bruyants • Toutes les 2 400 heures ou tous les 6 mois de fonctionnement, selon la première éventualité • Après les 50 premières heures de fonctionnement
50-UH-210 PUISSANCE OLÉODYNAMIQUE CAPACITÉ: 100 L MANUFACTURIER: MATEC INDUSTRIES S.r.l MOTEUR: 5HP VOLTAGE: 575/3/60	• À vérifier le niveau d'huile de l'unité oléodynamique. • Inspection visuelle de l'unité oléodynamique. • Remplissage d'huile.	• 1x/jour • 1x/3 mois • 1x/an

100-CO-100 COMPRESSEUR D'AIR MODÈLE: CR10-TS-120 Gal Vertical 575/3/60-IS TYPE: COMPRESSEUR À 2 ÉTAGES CAPACITÉ: 35 cfm PRESSIION: 12 bar MANUFACTURIER: ATLAS COPCO MOTEUR: 10HP VOLTAGE: 575/3/60	• Vérifiez les fuites de lubrifiant. • Nettoyez ou remplacez le filtre d'admission d'air. • Nettoyer les surfaces de refroidissement du refroidisseur intermédiaire, du refroidisseur final et du compresseur. • Vérifiez la tension de la courroie. • Changez le lubrifiant. • Inspectez les vannes du compresseur pour détecter toute fuite ou accumulation de carbone. Si nécessaire, nettoyer avec un solvant de sécurité. • Inspectez la membrane et les contacts du pressostat. • Inspectez les points de contact dans le moteur/démarrreur.	• 1x/jour • 1x/semaine • 1x/semaine • 1x/mois • 1x/3 mois ou 1x/500 heures • 1x/6 mois ou 1x/1 000 heures • 1x/an ou 1x/2 000 heures • 1x/an ou 1x/2 000 heures
71-PD-100/110/200/210 POMPE DOSEUSE DE COAGULANT MODÈLE: SIGMA X TYPE: POMPE DOSEUSE À DIAPHRAGME MATÉRIAU: PVDF/PTFE CAPACITÉ: 117 L/h @ 4 BAR MANUFACTURIER: PROMINENT MOTEUR: 0,220 kW VOLTAGE: 120/1/60	• Vérifier l'étanchéité des conduites de dosage et s'assurer de l'absence de fuite. • Vérifier que les vis de la tête doseuse sont bien serrées. • Contrôler l'état de la membrane de dosage. • Amorcer la pompe et faire une calibration afin de valider le débit. Vérifier que les connexions électriques sont intactes. • Procéder aux remplacements des pièces consommables avec la trousse de pièces de rechange	• 1x/mois • 1x/année • 1x/3 mois • 1x/mois • 1x/année
73-PD-100/110/200/210 POMPE DOSEUSE DE SOUDE CAUSTIQUE MODÈLE: SIGMA x TYPE: POMPE DOSEUSE À DIAPHRAGME MATÉRIAU: PVDF/PTFE CAPACITÉ: 271 L/h @ 7 BAR MANUFACTURIER: PROMINENT MOTEUR: 0,220 kW VOLTAGE: 120/1/60	• Vérifier l'étanchéité des conduites de dosage et s'assurer de l'absence de fuite. • Vérifier que les vis de la tête doseuse sont bien serrées. • Contrôler l'état de la membrane de dosage. • Amorcer la pompe et faire une calibration afin de valider le débit • Vérifier que les connexions électriques sont intactes. • Procéder aux remplacements des pièces consommables avec la trousse de pièces de rechange	• 1x/mois • 1x/année • 1x/3 mois • 1x/mois • 1x/année • 1x/année

78-PD-100/110/200/210 POMPE DOSEUSE DE CHÉLATANT MODÈLE: GAMMA X TYPE: POMPE DOSEUSE À DIAPHRAGME MATÉRIAU: PVDF/PTFE CAPACITÉ: 9 L/h @ 10 BAR MANUFACTURIER: PROMINENT MOTEUR: 0,030 kW VOLTAGE: 120/1/60	• Vérifier l'étanchéité des conduites de dosage et s'assurer de l'absence de fuite. • Vérifier que les vis de la tête doseuse sont bien serrées. • Contrôler l'état de la membrane de dosage. • Amorcer la pompe et faire une calibration afin de valider le débit • Vérifier que les connexions électriques sont intactes. • Procéder aux remplacements des pièces consommables avec la trousse de pièces de rechange	• 1x/mois • 1x/année • 1x/3 mois • 1x/mois • 1x/année • 1x/année
74-PD-100/110 POMPE DOSEUSE D'ACIDE SULFURIQUE MODÈLE: SIGMA X TYPE: POMPE DOSEUSE À DIAPHRAGME MATÉRIAU: PVDF/PTFE CAPACITÉ: 63 L/h @ 7 BAR MANUFACTURIER: PROMINENT MOTEUR: 0,220 kW VOLTAGE: 120/1/60	• Vérifier l'étanchéité des conduites de dosage et s'assurer de l'absence de fuite. • Vérifier que les vis de la tête doseuse sont bien serrées. • Contrôler l'état de la membrane de dosage. • Amorcer la pompe et faire une calibration afin de valider le débit • Vérifier que les connexions électriques sont intactes. • Procéder aux remplacements des pièces consommables avec la trousse de pièces de rechange	• 1x/mois • 1x/année • 1x/3 mois • 1x/mois • 1x/année • 1x/année
STATION DE PRÉPARATION DE POLYMÈRE MODÈLE: POLYREX 5,4 CAPACITÉ: RÉSERVOIR DE PRÉPARATION ET MATURATION 2 700 L CH. MANUFACTURIER: PROMINENT	• Vérifiez une fois par mois (et en fonction du produit chimique administré) que les produits chimiques ne bloquent pas la sortie du doseur à sec. Nettoyer si nécessaire. • Graisser les roues dentées avec de la graisse pour engrenages • Graisser la chaîne et/ou le joint labyrinthe avec de l'huile appropriée. • Inspecter et nettoyer si nécessaire l'entonnoir et l'éducteur. • Inspection visuelle des vannes d'arrêt, des réducteurs, du pressostat, des vannes de régulation, des clapets anti-retours, des électrovannes, du débitmètre et du manomètre.	• 1x/mois • 1x/3 mois • 1x/3 mois • 1x/semaine • 1x/an

72-PCP-100/200 (72-SK-200) SKID DE DOSAGE DE POLYMÈRE DILUÉ MODÈLE: NM031BY01L06B TYPE: POMPE À CAVITÉ PROGRESSIVE NETZSCH CAPACITÉ: 715 À 2271 L/hr @ 2 bar MANUFACTURIER: PROMINENT MOTEUR: 1 HP @ 1730 RPM VOLTAGE: 575/3/60	• Lubrification de la pompe à chaque remplacement des pièces de joint usées / à chaque fois que la pompe est ouverte pour une raison quelconque. • Le changement d'huile est requis dans le motoréducteur toutes les 10 000 heures ou tous les 2 ans de fonctionnement, selon la première éventualité.	
--	--	--