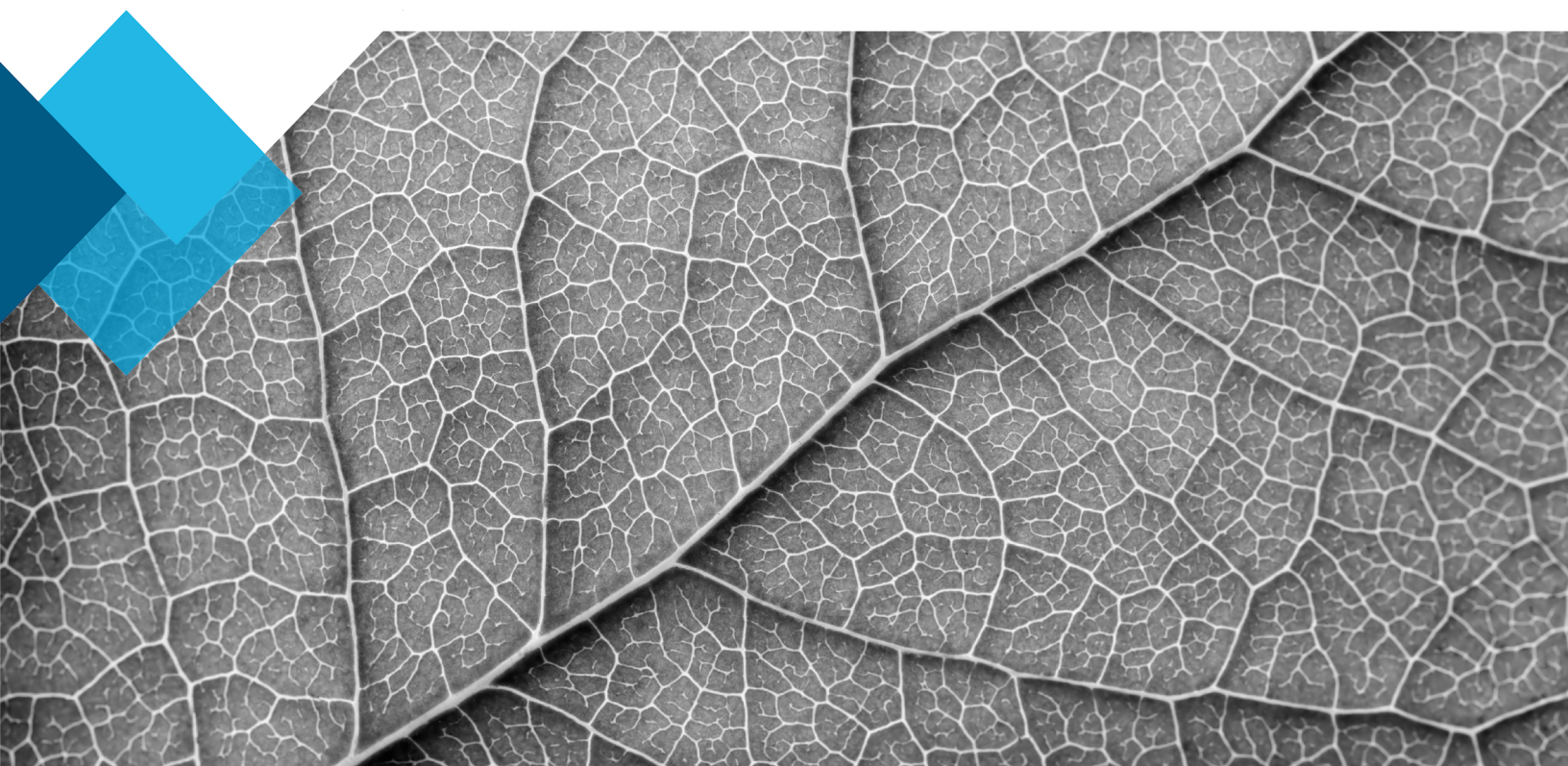




Projet d'agrandissement du parc de réservoirs de Cepsa Chimie à Bécancour

Cepsa Chimie Bécancour inc.



Environnement et géosciences

mars | 2019

Rapport
Ref. Interne 662823_EG_L01_01

Projet d'agrandissement du parc de réservoirs de Cepsa Chimie à Bécancour

Cepsa Chimie Bécancour inc.

Préparé par :



Pablo Dewez, M. Urb.
Chargé de projet
Environnement et géosciences
Ingénierie des infrastructures

Vérifié par :



Lina Lachapelle, ing.
Directrice de projet
Environnement et géosciences
Ingénierie des infrastructures

N/Dossier n° : 662823
N/Document n° : 662823_EG_L01_01

18 Mars 2019

Avis au lecteur

Le présent rapport reprend toutes les sections du formulaire d'avis de projet du MELCC, seule la mise en page a été ajustée. Les informations du formulaire sont en italique et dans un encadré.

Table des matières

| | | |
|-------|--|----|
| 1 | Identification et coordonnées du demandeur | 1 |
| 1.1 | Identification de l'initiateur de projet | 1 |
| 1.2 | Numéro de l'entreprise | 1 |
| 1.3 | Résolution du conseil municipal | 1 |
| 1.4 | Identification du consultant mandaté par l'initiateur de projet..... | 1 |
| 2 | Présentation générale du projet..... | 2 |
| 2.1 | Titre du projet | 2 |
| 2.2 | Article d'assujettissement du Règlement sur l'évaluation et l'examen des impacts sur l'environnement de certains projets..... | 2 |
| 2.3 | Description sommaire du projet et des variantes de réalisation | 2 |
| 2.4 | Objectifs et justification du projet..... | 4 |
| 2.5 | Activités connexes..... | 4 |
| 3 | Localisation du projet et son calendrier de réalisation | 5 |
| 3.1 | Identification et localisation du projet et de ses activités | 5 |
| 3.2 | Description du site visé par le projet..... | 5 |
| 3.3 | Calendrier de réalisation..... | 6 |
| 3.4 | Plan de localisation..... | 6 |
| 4 | Activités d'information et de consultation du public et des communautés autochtones | 7 |
| 4.1 | Activités d'information et de consultation réalisées | 7 |
| 4.2 | Activités d'information et de consultation envisagées au cours de la réalisation de l'étude d'impact sur l'environnement | 8 |
| 5 | Description des principaux enjeux et impacts anticipés du projet sur le milieu récepteur..... | 9 |
| 5.1 | Description des principaux enjeux du projet..... | 9 |
| 5.1.1 | Enjeux phase construction | 9 |
| 5.1.2 | Enjeux phase exploitation..... | 9 |
| 5.2 | Description des principaux impacts anticipés du projet sur le milieu récepteur..... | 10 |
| 5.2.1 | Impacts construction..... | 10 |
| 5.2.2 | Impacts exploitation..... | 10 |
| 6 | Émission de gaz à effet de serre..... | 12 |
| 6.1 | Émission de gaz à effet de serre | 12 |
| 7 | Autres renseignements pertinents | 12 |
| 7.1 | Autres renseignements pertinents | 12 |
| 8 | Déclaration et signature | 13 |
| 8.1 | Déclaration et signature..... | 13 |

Liste des annexes

| | |
|------------|--|
| Annexe I | Plan de localisation |
| Annexe II | Composantes du projet |
| Annexe III | Présentation ppt du projet |
| Annexe IV | Compte-rendu de la réunion de la Commission consultative en environnement (CCE) – Ville de Bécancour |

PR1 - Avis de projet

Titre du projet : Projet d'agrandissement du parc de réservoirs de Cepsa Chimie Bécancour
Nom de l'initiateur du projet: Cepsa Chimie Bécancour inc.

FORMULAIRE

Avis de projet

PRÉAMBULE

La section II du chapitre IV de la [Loi sur la qualité de l'environnement \(LQE\)](#) oblige toute personne ou groupe à suivre [procédure d'évaluation et d'examen des impacts sur l'environnement \(PEEIE\)](#) et à obtenir une autorisation du gouvernement, avant d'entreprendre un projet visé par l'Annexe I du [Règlement relatif à l'évaluation et l'examen des impacts sur l'environnement de certains projets](#) situés dans le Québec méridional.

Ainsi, quiconque a l'intention d'entreprendre la réalisation d'un projet visé à l'un des articles 31.1 ou 31.1.1 de la LQE doit déposer un avis écrit au ministre du Développement durable, de l'Environnement et de la Lutte contre les changements climatiques en remplissant le formulaire « Avis de projet » et en y décrivant la nature générale du projet. Cet avis permet au ministre de s'assurer que le projet est effectivement assujéti à la PEEIE et, le cas échéant, de préparer une directive indiquant la nature, la portée et l'étendue de l'étude d'impact que l'initiateur doit préparer.

Le formulaire « avis de projet » sert à décrire les caractéristiques générales du projet. Il doit être rempli d'une façon claire et concise et se limiter aux éléments pertinents à la bonne compréhension du projet, de ses impacts et des enjeux appréhendés. L'avis de projet sera publié au Registre des évaluations environnementales prévu à l'article 118.5.0.1 de la LQE (www.ree.environnement.gouv.qc.ca).

Sur la base de l'avis de projet et de la directive, toute personne, tout groupe ou toute municipalité pourra faire part à la ministre, lors d'une période de consultation publique de 30 jours, de ses observations sur les enjeux que l'étude d'impact devrait aborder. La ministre, selon l'article 31.3.1 de la LQE, transmettra ensuite à l'initiateur du projet les observations et les enjeux soulevés dont la pertinence justifie l'obligation de leur prise en compte dans l'étude d'impact du projet.

Conformément aux articles 115.5 à 115.12 de la LQE, le demandeur de toute autorisation accordée en vertu de cette loi doit, comme condition de délivrance, produire la « Déclaration du demandeur ou du titulaire d'une autorisation délivrée en vertu de la Loi sur la qualité de l'environnement (chapitre Q-2) » accompagnée des autres documents exigés par la ministre. Vous trouverez le guide explicatif ainsi que les formulaires associés à l'adresse électronique suivante : <http://www.environnement.gouv.qc.ca/lqe/index.htm>.

Le formulaire « avis de projet » doit être accompagné du paiement prévu au système de tarification des demandes d'autorisations environnementales. Ce paiement doit être fait à l'ordre du ministre des Finances. Le détail des tarifs applicables est disponible à l'adresse électronique suivante : <http://www.mddelcc.gouv.qc.ca/ministere/tarification/ministere.htm> (et cliquer sur le lien procédure d'évaluation environnementale, Québec méridional).

Il est à noter que le Ministère ne traitera pas la demande tant que ce paiement n'aura pas été reçu. L'avis de projet doit être transmis en deux (2) copies papier et en une copie électronique à l'adresse suivante :

*Ministère du Développement durable, de l'Environnement et
de la Lutte contre les changements climatiques
Direction générale de l'évaluation environnementale et stratégique
Édifice Marie-Guyart, 6e étage
675, boul. René-Lévesque Est, boîte 83
Québec (Québec) G1R 5V7
Téléphone : 418 521-3933
Internet : www.environnement.gouv.qc.ca*

Veuillez noter que si votre projet est soumis à la [Directive sur la gestion des projets majeurs d'infrastructure publique](#), prise en vertu de la Loi sur les infrastructures publiques (chapitre I-8.3), une autorisation du Conseil des ministres d'élaborer le dossier d'affaires de ce projet doit avoir été obtenue avant que le formulaire avis de projet ne soit déposé.

Par ailleurs, en vertu de [l'Entente de collaboration Canada-Québec en matière d'évaluation environnementale](#) conclue en mai 2004 et renouvelée en 2010, le Ministère transmettra une copie de l'avis de projet à l'Agence canadienne d'évaluation environnementale afin qu'il soit déterminé si le projet est également assujéti à la Loi canadienne sur l'évaluation environnementale. Le cas échéant, le projet fera l'objet d'une évaluation environnementale coopérative et l'avis de projet sera inscrit au registre public prévu à la Loi canadienne sur l'évaluation environnementale. L'initiateur de projet sera avisé par lettre seulement si son projet fait l'objet d'une évaluation environnementale coopérative.

Enfin, selon la nature du projet et son emplacement, le Ministère pourrait devoir consulter une ou des communautés autochtones au cours de l'évaluation environnementale du projet. L'avis de projet alors déposé par l'initiateur est transmis à une ou des communautés autochtones afin d'initier la consultation à cet effet. L'initiateur de projet sera avisé si son projet fait l'objet d'une consultation auprès des communautés autochtones.

1 Identification et coordonnées du demandeur

1.1 Identification de l'initiateur de projet

| | |
|--|--------------------------------|
| Nom : | Cepsa Chimie Bécancour inc. |
| Adresse civique : | 5250, boul. Bécancour |
| Adresse postale : | G9H 3H3 |
| Nom et fonction du ou des signataire (s) autorisé (s) à présenter la demande : | Marc Tessier, Spécialiste SSEQ |
| Numéro de téléphone : | (819) 294-1414 |
| Courrier électronique : | marc.tessier@cepsa.com |

1.2 Numéro de l'entreprise

1 143 373 356

1.3 Résolution du conseil municipal

Si le demandeur est une municipalité, l'avis de projet contient la résolution du conseil municipal dûment certifiée autorisant le(s) signataire(s) de la demande à la présenter au Ministre. Ajoutez une copie de la résolution municipale à l'annexe I.

Le demandeur n'est pas une municipalité.

1.4 Identification du consultant mandaté par l'initiateur de projet

| | |
|-------------------------|--|
| Nom : | SNC-Lavalin GEM Québec inc. |
| Adresse civique : | 360, Saint-Jacques, 16 ^e étage, Montréal, Québec, H2Y 1P5 |
| Numéro de téléphone : | (514) 393-8000 poste 55103 |
| Courrier électronique : | lina.lachapelle@snclavalin.com |
| Description du mandat : | La réalisation d'une étude d'impact environnemental portant sur un nouveau parc de réservoirs de produits chimiques et l'accompagnement jusqu'à l'obtention des autorisations du ministère de l'environnement et de la lutte aux changements climatiques (MELCC) |

2 Présentation générale du projet

2.1 Titre du projet

Projet de...(construction/agrandissement/aménagement/etc.) de ... (installation/équipement/usine/etc.) sur le territoire de ... (municipalité/MRC/TNO)

Projet d'agrandissement du parc de réservoirs de Cepsa Chimie Bécancour.

2.2 Article d'assujettissement du Règlement sur l'évaluation et l'examen des impacts sur l'environnement de certains projets

Dans le but de vérifier l'assujettissement de votre projet, indiquez, selon vous, à quel article du [Règlement relatif à l'évaluation et l'examen des impacts sur l'environnement de certains projets](#) votre projet est assujéti et pourquoi (atteinte du seuil par exemple).

Le projet d'agrandissement du parc de réservoirs implique la construction de plusieurs réservoirs, d'une capacité totale de 23 000 m³ qui dépasse le seuil d'assujettissement de 10 000 m³ inscrit à l'item 32 de la Partie 2 de l'Annexe 1 du règlement.

2.3 Description sommaire du projet et des variantes de réalisation

Décrivez sommairement le projet (longueur, largeur, quantité, voltage, superficie, etc.) et pour chacune de ses phases (aménagement, construction et exploitation et, le cas échéant, fermeture), décrire sommairement les principales caractéristiques associées à chacune des variantes du projet, incluant les activités, aménagements et travaux prévus (déboisement, expropriation, dynamitage, remblayage, etc.).

Le projet consiste en l'ajout de quatre à six nouveaux réservoirs de produits sur le site de production de Cepsa Chimie Bécancour. Ces produits sont déjà utilisés et entreposés au site de l'usine à Bécancour.

- › Un à trois réservoirs de benzène pour une capacité totale de 8 000 m³.
- › Un réservoir d'alpha-oléfines d'une capacité de 7 000 m³.
- › Deux réservoirs d'ABL (alkylbenzène linéaire) de 4 000 m³ chacun.

L'ajout de ces réservoirs demande la réalisation des activités suivantes:

- › Préparation du terrain (excavation et bétonnage)
- › Construction des réservoirs, et du réseau de tuyauterie associé et équipements connexes suivants:
 - Deux conduites entre l'usine Cepsa et le port de Bécancour déposées sur un râtelier existant pour le benzène/alpha-oléfine et l'ABL
 - Deux pompes localisées à l'usine pour le chargement de bateau d'alpha-oléfines
 - Une pompe localisée à l'usine pour le chargement de bateau d'ABL
 - Un système de récupération des vapeurs de benzène au(x) réservoir(s) de benzène
- › Déplacement de l'aire de transbordement actuelle des camions pour faire place au parc à réservoirs

À cette étape du projet, deux emplacements, d'une superficie d'environ 9000 m², sont évalués pour localiser les nouveaux réservoirs :

Option A : au sud du parc de réservoirs actuel sur le terrain de l'usine (deux digues de rétention)

Option B : au nord-ouest du parc de réservoirs actuels sur le terrain de l'usine (une digue de rétention)

Les terrains de l'option A sont en partie bétonnés et asphaltés et une petite partie est gazonnée. Les terrains de l'option B sont couverts d'une friche herbacée (coupée et entretenue tous les ans). Les cartes 2 et 3 de l'annexe 2 montrent respectivement l'emplacement des options à l'étude pour l'agrandissement du parc de réservoirs ainsi que le tracé existant du râtelier sur lequel seront déposées les conduites.

L'option A requiert la relocalisation de l'aire de chargement des camions. Deux options sont également à l'étude (A1 et A2) pour la relocalisation de cette aire de chargement, toutes deux à proximité des voies ferrées. L'aire dédiée au chargement des camions sera réduite par rapport à la situation actuelle en raison de la modification de la logistique de transport associée au projet d'agrandissement (plus de wagons et moins de camions). Des informations sur les modifications des modes d'approvisionnement et d'expédition sont fournies ci-dessous :

- › Le benzène est actuellement reçu à l'usine par train de l'est de Montréal et exceptionnellement par camion. À l'avenir, le benzène sera livré à l'usine par bateau de l'Espagne d'une usine du groupe Cepsa.
- › Les alpha-oléfines sont transportées par wagons à l'usine de l'Ouest canadien. À l'avenir, le volume transporté par wagons et entreposé à l'usine augmentera. Les alpha-oléfines seront expédiées par bateau en Espagne. Les alpha-oléfines sont déjà utilisées à l'usine. En achetant de plus gros volumes, il est possible d'obtenir une économie d'échelle. Le nouveau réservoir servira en partie pour les besoins de l'usine et surtout comme entreposage temporaire avant expédition à d'autres usines du groupe Cepsa en Espagne.
- › Les bateaux amenant la paraffine de l'Espagne à l'usine amèneront également dorénavant du benzène et seront réutilisés pour l'expédition des alpha-oléfines vers l'Espagne.
- › Les deux nouveaux grades d'ABL seront expédiés par wagons vers les États-Unis et vers le Mexique en bateau. La production de ces deux nouveaux grades ne requiert aucune modification de procédés.

Au final :

- › la circulation fluviale demeure inchangée;
- › la circulation routière diminue d'environ 50% et;
- › la circulation ferroviaire devrait demeurer inchangée (augmentation de 88 wagons par année, mais ne nécessitant pas de convois supplémentaires).

Avant le projet :

- › 21 bateaux par année (8 de paraffine et 13 d'ABL)
- › 23 camions par année (8 d'ABL et 15 de benzène)
- › 1063 wagons par année (491 d'ABL, 58 d'oléfines et 514 de benzène)

Après le projet

- › 21 bateaux par année (13 d'ABL et 8 de benzène)
- › 12 camions par année (12 d'ABL)
- › 1151 wagons par année (718 d'ABL et 433 d'oléfines)

2.4 Objectifs et justification du projet

Mentionnez les principaux objectifs poursuivis et faire ressortir les raisons motivant la réalisation du projet.

Cepsa Chimie Bécancour est une filiale de Cepsa Espagne, une entreprise de plus de 10 000 employés à travers le monde. Cepsa est le 1er producteur mondial d'alkylbenzène linéaire (ABL), avec des usines à Bécancour, au Brésil et en Espagne. L'ABL est une matière première utilisée pour fabriquer des détergents biodégradables et d'autres produits secondaires d'utilité commerciale et industrielle.

Cepsa Chimie Bécancour a débuté ses opérations en 1995 et est l'unique producteur d'ABL au Canada. L'usine, qui compte 65 employés, a une capacité de production de 120 000 tonnes par année. Elle utilise un procédé à la fine pointe de la technologie, avec une faible empreinte environnementale.

Dans l'objectif de demeurer compétitif sur le marché, Cepsa ajoutera à la gamme de grades d'ABL offerts et révisera sa chaîne d'approvisionnement en matières premières pour réduire sa dépendance de fournisseurs externes. Cet ajout de capacité lui permettra:

- › d'élargir le portfolio des produits en permettant l'entreposage de deux nouveaux grades de produits finis
- › de s'approvisionner en matière première à meilleur coût
- › de sécuriser son approvisionnement

2.5 Activités connexes

Résumez, s'il y a lieu, les activités connexes projetées (exemple : aménagement de chemins d'accès, concassage, mise en place de batardeaux, détournement de cours d'eau) et tout autre projet susceptible d'influencer la conception du projet proposé.

Les travaux auront lieu sur le terrain existant de l'usine et des conduites seront ajoutées sur le râtelier existant entre l'usine et le port. Le projet nécessitera la relocalisation des stations de chargement/déchargement des camions. Deux localisations sont envisagées, toutes deux près des voies ferrées (voir les cartes 2 et 3 de l'annexe II montrant les composantes du projet).

3 Localisation du projet et son calendrier de réalisation

3.1 Identification et localisation du projet et de ses activités

Nom de la municipalité ou du territoire non organisé (TNO) où est situé le projet (indiquer si plusieurs municipalités ou TNO sont touchés par le projet):

Ville de Bécancour

Nom de la ou des municipalité(s) régionale(s) de comté (MRC) où est situé le projet :

MRC Bécancour

Précisez l'affectation territoriale indiquée dans le(s) schéma(s) d'aménagement de la ou des MRC ou de la ou des communauté(s) métropolitaine (zonage):

La propriété de Cepsa Chimie se trouve dans le parc industriel et portuaire de Bécancour. Selon le schéma d'aménagement de la MRC de Bécancour, l'affectation est de type « Industrielle lourde ».

Coordonnées géographiques en degrés décimaux du point central du projet (pour les projets linéaires, fournir les coordonnées du point de début et de fin du projet) :

Point central ou début du projet : Latitude : 46.379180 Longitude : -72.360511

Point de fin du projet (si applicable) : Latitude : Longitude :

3.2 Description du site visé par le projet

Décrivez les principales composantes des milieux physique, biologique et humain susceptibles d'être affectées par le projet en axant la description sur les éléments considérés comme ayant une importance scientifique, sociale, culturelle, économique, historique, archéologique ou esthétique (composantes valorisées de l'environnement). Indiquer, s'il y a lieu, le statut de propriété des terrains où la réalisation du projet est prévue, ainsi que les principales particularités du site : zonage, espace disponible, milieux sensibles, humides ou hydriques, compatibilité avec les usages actuels, disponibilité des services, topographie, présence de bâtiments, etc.

L'usine Cepsa est localisée dans le parc industriel et portuaire de Bécancour. Le terrain de l'usine longe l'autoroute 30 (Voir le plan de localisation à l'Annexe I). Les réservoirs seront construits sur le terrain appartenant à l'usine, sur une aire asphaltée et bétonnée (option A) actuellement dédiée à des activités industrielles de chargement et déchargement de camions et sur une parcelle de terrain gazonnée d'environ 1400 m². L'option B pour la localisation des nouveaux réservoirs serait sur une parcelle de terrain non utilisée, soit une friche herbacée. Deux tronçons du cours d'eau CE-12-2 ceinturent la parcelle de l'option B. L'information disponible ne permet pas de statuer sur la présence ou non de milieux humides. Des inventaires terrains seraient requis si cette option était retenue.

L'emplacement des réservoirs de l'option A ne touche aucun milieu sensible, humide ou hydrique. L'emplacement des réservoirs de l'option B pourrait toucher des milieux humides, dont la présence reste à valider. L'emplacement visé est zoné industriel et n'a pas de valeur

esthétique. Au niveau du règlement de zonage municipal en vigueur, l'emplacement se trouve dans la zone I01-103, qui correspond à un groupe d'usages industriel. Le lot de Cepsa Chimie est le 3 294 101.

Deux résidences se trouvent au sud-est de la propriété de Cepsa Chimie, le long de l'avenue des Cendrés. La résidence la plus proche est située à environ 700 mètres du site de l'usine.

Le projet permettra de consolider les emplois, sans toutefois en créer de nouveaux. La construction du projet amènera des retombées socio-économiques pour des entreprises locales et québécoises, qui ont les compétences requises pour ce type de projet.

3.3 Calendrier de réalisation

Fournissez le calendrier de réalisation (période prévue et durée estimée pour chacune des étapes du projet) en tenant compte du temps requis pour la préparation de l'étude d'impact et le déroulement de la procédure.

| | |
|--|--|
| Début de l'évaluation environnementale | Janvier 2019 |
| Ingénierie | Premier quart de 2020 |
| Approvisionnement | Premier quart de 2021 |
| Phase de construction | Premier quart de 2021 au troisième quart de 2022 |

3.4 Plan de localisation

Ajoutez à l'annexe III une carte topographique ou cadastrale de localisation du projet ainsi que, s'il y a lieu, un plan de localisation des travaux ou des activités à une échelle adéquate indiquant notamment les infrastructures en place par rapport au site des travaux.

L'annexe I présente la localisation du projet.

4 Activités d'information et de consultation du public et des communautés autochtones¹

4.1 Activités d'information et de consultation réalisées

Le cas échéant, mentionnez les modalités relatives aux activités d'information et de consultation du public réalisées dans le cadre de la conception du projet (méthodes utilisées, nombre de participants et milieux représentés), dont celles réalisées auprès des communautés autochtones concernées, de même que les préoccupations soulevées et leur prise en compte dans la conception du projet.

Des rencontres ont été organisées auprès de parties prenantes clés dans le cadre de la préparation de l'avis de projet. Les parties à consulter ont été identifiées en fonction des enjeux potentiels anticipés du projet, mais aussi sur base de l'expérience de SNC-Lavalin dans la réalisation d'études d'impacts dans la région de Bécancour. La sélection des parties prenantes a été validée par Cepsa Chimie. Les objectifs des rencontres étaient principalement de présenter le projet d'agrandissement du parc de réservoirs, de discuter des enjeux potentiels du projet à considérer dans l'étude d'impacts, et d'identifier des activités de consultation supplémentaires. Des représentants de Cepsa Chimie et de l'équipe de projet de SNC-Lavalin étaient présents aux deux rencontres. Une présentation PowerPoint sur le projet (disponible à l'annexe III) a été utilisée lors des rencontres. De manière générale, les participants ont bien accueilli le projet en raison notamment de ses enjeux limités et du fait que les réservoirs se trouveront à l'intérieur de la propriété de Cepsa Chimie.

Une première rencontre a été organisée auprès de la Commission consultative en environnement (CCE) de la Ville de Bécancour le 12 février 2019. La rencontre a eu lieu à l'hôtel de ville de Bécancour et a duré environ une heure et demie. Le CCE compte dix membres permanents, parmi lesquels des représentants de la Ville de Bécancour, des citoyens représentant les cinq secteurs de la Ville de Bécancour, un représentant de la Société du parc industriel et portuaire de Bécancour et un représentant du Conseil de bande des Abénakis de Wôlinak. De manière générale, le CCE a un rôle de groupe-conseil auprès de la Ville de Bécancour par rapport au développement de nouveaux projets sur son territoire; elle identifie des enjeux potentiels liés à des projets et fait des recommandations. Lors de la rencontre organisée dans le cadre du projet, six membres du CCE étaient présents, en plus des cinq représentants de Cepsa Chimie et de deux membres de l'équipe de SNC-Lavalin.

Les membres du CCE ont apprécié la rencontre. En plus des enjeux présentés lors de la rencontre par Cepsa Chimie (section 5.1), ils ont mentionné l'importance de considérer la présence potentielle d'un milieu humide en lien avec la deuxième option de localisation des réservoirs. Cepsa Chimie a mentionné la réalisation d'inventaires au printemps 2019 pour confirmer ou non la présence de milieux humides, si cette option était retenue ou toujours à

¹ Pour de plus amples renseignements sur la démarche et les méthodes qui peuvent être employées afin d'informer et de consulter le public avant ou dès le dépôt de l'avis de projet, l'initiateur du projet est invité à consulter le guide « L'information et la consultation du public dans le cadre de la procédure d'évaluation et d'examen des impacts sur l'environnement : guide à l'intention de l'initiateur de projet », disponible sur le site Web du Ministère à l'adresse électronique suivante : <http://www.mddelcc.gouv.qc.ca/evaluations/documents/guide-initiateur-projet.pdf>

l'étude. Quelques questions ont été posées par les participants et portaient entre autres sur les propriétés et les risques associés au benzène et aux alpha-oléfinés, les innovations réalisées par Cepsa Chimie, l'utilité des réservoirs ou encore des risques technologiques. Un compte rendu de la rencontre est disponible à l'annexe IV.

Une deuxième rencontre a été organisée auprès du Grand Conseil de la Nation Waban-Aki (GCNWA) le 28 février 2019. Pour des raisons de logistique, cette rencontre a pris la forme d'une vidéoconférence qui a duré environ une heure. Trois représentants du bureau du Ndakinna du GCNWA ont participé à la rencontre, en plus de deux représentants de Cepsa Chimie et de deux membres de l'équipe de projet de SNC-Lavalin. Les membres du GCNWA ont partagé les enjeux présentés par Cepsa Chimie et ont confirmé que les deux sites potentiels pour l'implantation des réservoirs ne sont pas d'intérêt ou fréquentés par des membres de la Nation. Comme les convois de train du Canadien National traversent la communauté de Wôlinak, le GCNWA accueille positivement le fait que le projet permettra de supprimer le transport de benzène par voie ferrée et ainsi réduire les risques associés au transport de ce produit.

Un enjeu soulevé par les représentants du GCNWA concerne le potentiel archéologique de la friche pouvant accueillir les nouveaux réservoirs (option B). Cepsa Chimie a mentionné que ce terrain semble avoir été perturbé lors de la construction de l'usine il y a 25 ans et donc qu'actuellement il ne présente pas de potentiel archéologique ; cette information sera validée lors des prochaines étapes de réalisation de l'étude d'impacts. S'il s'avère que le sol n'a jamais été perturbé, le GCNWA suggère de se pencher sur le potentiel archéologique de cette portion de terrain, au cas où l'option B de localisation des futurs réservoirs serait retenue. Un autre enjeu d'intérêt pour le GCNWA concerne la présence potentielle et la protection de milieux humides, toujours pour l'option B de localisation des réservoirs.

En ce qui concerne les activités de consultation à prévoir, les participants aux deux rencontres ont confirmé qu'en raison des impacts limités du projet, ils ne tenaient pas à être consultés à nouveau. Toutefois, ils ont souligné l'importance de tenir quelques rencontres ciblées afin de s'assurer qu'un plus grand nombre d'acteurs aient l'opportunité de valider leur perception ou compréhension du projet. Celles-ci sont présentées dans la section suivante.

4.2 Activités d'information et de consultation envisagées au cours de la réalisation de l'étude d'impact sur l'environnement

Mentionnez les modalités relatives aux activités d'information et de consultation du public prévues au cours de la réalisation de l'étude d'impact sur l'environnement, dont celles envisagées auprès des communautés autochtones concernées.

Sur la base des recommandations faites par les participants aux rencontres exploratoires réalisées dans le cadre de l'avis de projet, deux rencontres ciblées seront privilégiées lors de la préparation de l'étude d'impact. Des rencontres supplémentaires pourraient aussi être réalisées, au besoin, en fonction de demandes ponctuelles de parties prenantes.

Une séance publique de type « portes ouvertes » sera organisée pour présenter au grand public et à des groupes d'intérêt de la région le projet, mais aussi les résultats préliminaires de l'analyse d'impacts. Cette activité permettra aux participants de commenter les résultats et de faire des recommandations et ce, avant la finalisation de l'étude d'impacts. Les modalités de ces portes ouvertes seront précisées dans les semaines à venir.

Une deuxième rencontre sera organisée auprès du Comité mixte municipal industrie (CMMI) de la Ville de Bécancour. Cette rencontre permettra d'informer les membres du CMMI des nouvelles installations prévues dans le cadre du projet et de l'approche de Cepsa Chimie en matière de gestion de risques technologiques. Même si Cepsa Chimie est un membre actif du CMMI (l'entreprise assure actuellement la co-présidence du CMMI) et est fortement impliquée en matière de sécurité civile à Bécancour, la compagnie juge pertinent d'organiser une rencontre avec l'ensemble des membres du comité. Cette rencontre sera organisée avant le dépôt de l'étude d'impact.

En ce qui concerne la Première Nation Waban-Aki, le GCNWA juge qu'il n'est pas nécessaire d'organiser une consultation spécifique pour les membres de la Nation. Les membres intéressés pourront participer aux portes ouvertes destinées au grand public. Un suivi sera fait auprès du GCNWA au sujet du potentiel archéologique et de la présence potentielle de milieux humides en lien avec l'option B de localisation des réservoirs.

5 Description des principaux enjeux² et impacts anticipés du projet sur le milieu récepteur

5.1 Description des principaux enjeux du projet

Pour les phases d'aménagement, de construction et d'exploitation et, le cas échéant, de fermeture du projet, décrivez sommairement quels sont les principaux enjeux du projet.

5.1.1 Enjeux phase construction

- › Préservation de la qualité de vie : Gestion des équipements lourds sur le site; bruit, poussière et circulation
- › Préservation de la qualité des sols : Gestion des sols excavés potentiellement contaminés
- › Préservation de milieux humides : si l'option B pour l'emplacement des réservoirs est retenue et s'il y a confirmation de milieux humides
- › Préservation du patrimoine historique et archéologique : si l'option B pour l'emplacement des réservoirs est retenue

5.1.2 Enjeux phase exploitation

- › Risques industriels : L'ajout de nouvelles conduites entre l'usine et le quai ainsi que l'ajout de capacité d'entreposage sur le site
- › Maintien de la qualité de l'air : Les émissions de benzène liées à l'entreposage de benzène
- › Maintien de la qualité de l'eau : La gestion des eaux de ruissellement sur le site

² Enjeu : Préoccupation majeure pour le gouvernement, la communauté scientifique ou la population, y compris les communautés autochtones concernées, et dont l'analyse pourrait influencer la décision du gouvernement quant à l'autorisation ou non d'un projet.

- › Maintien de la qualité des sols : La gestion de sols potentiellement contaminés
- › Retombées économiques : Maintien des emplois
- › Qualité de vie : Bruit des opérations de transbordement (pompes) et modification de la logistique d'approvisionnement et de transport

5.2 Description des principaux impacts anticipés du projet sur le milieu récepteur

Pour les phases d'aménagement, de construction et d'exploitation et, le cas échéant, de fermeture du projet, décrivez sommairement quels sont les impacts anticipés sur le milieu récepteur (physique, biologique et humain).

5.2.1 Impacts construction

Durant la phase de construction, la gestion des équipements lourds pourrait résulter en une légère augmentation du niveau de bruit sur le site de l'usine ainsi qu'à un débit de circulation accru. Les travaux de préparation de site pourraient aussi générer des émissions de poussières. Afin d'assurer une saine gestion des sols à excaver, ceux-ci seront caractérisés et gérés selon la réglementation en vigueur. De faibles retombées économiques sont prévues en période de construction.

Si l'option B était retenue, il y aurait une perte plus grande de friche herbacée. L'inventaire de la végétation permettra de valider si l'implantation des réservoirs causera une perte de milieux humides. Une validation sur le potentiel archéologique est nécessaire pour l'option B.

5.2.2 Impacts exploitation

- › Milieu physique

Qualité de l'air

Lors du remplissage du réservoir de benzène, les vapeurs de benzène contenues dans le réservoir seront déplacées par le matériel y entrant. Les vapeurs seront récupérées. Les différentes options pour le mode de gestion des vapeurs de benzène seront présentées dans le rapport de l'étude d'impact.

La tuyauterie nécessaire à l'unité de récupération de vapeur de benzène comportera quelques raccords (joints) et pièces d'équipements qui seront ajoutées au programme de détection, mesure et réparation des émissions fugitives de l'usine. L'augmentation des émissions de benzène sera très faible.

La récupération des vapeurs de benzène permettra d'éviter des impacts sur la qualité de l'air. Les émissions fugitives associées au projet seront évaluées et mises en contexte avec les émissions actuelles de l'usine.

Qualité de l'eau

Les eaux de pluie accumulées dans l'aire de rétention des réservoirs devront être gérées sur le site. Elles seront dirigées vers le réseau vers le système de traitement des eaux existant de l'usine dont la capacité sera validée. Les eaux de ruissellement de l'aire de transbordement des camions seront dirigées vers le système de traitement des eaux tel qu'actuellement.

Qualité des sols et eau souterraine

Les réservoirs seront endigués, de façon à circonscrire un déversement de produit, le cas échéant, et éviter de contaminer les sols et les eaux souterraines. Aucun impact n'est anticipé sur les sols et eaux souterraines.

Bruit

L'ajout de quelques pompes à l'usine n'est pas susceptible de modifier de façon perceptible le niveau de bruit aux récepteurs sensibles.

› Milieu humain

Qualité de vie

Malgré la modification de la logistique d'approvisionnement et des expéditions, très peu d'impacts sont anticipés. Le nombre de bateaux restera le même, moins de camions seront requis, le nombre de convois restera le même avec plus de wagons par convois. Très peu d'impacts sont anticipés sur la qualité de vie. Mentionnons que Cepsa Chimie a veillé à adapter ses activités en respectant la qualité de vie des résidents le plus près du site du projet. Un exemple de cette approche étant la réduction du transport par camion de ses produits, en privilégiant le transport ferroviaire (tout en maximisant la taille des convois disponibles).

Utilisation du territoire

L'ajout de conduites transportant les matières (alpha-oléfinés, ABL, benzène) entre le port et Cepsa sera fait sur le râtelier existant, ce qui permettra d'éviter le développement de nouvelles emprises. Les réservoirs étant aménagés à l'intérieur du périmètre de l'usine actuelle, aucun impact négatif n'est anticipé sur l'utilisation du territoire. Le projet aura plutôt un impact positif dans la mesure où il permettra de consolider les activités de Cepsa Chimie à l'intérieur de sa propriété, plutôt que de devoir se procurer des nouveaux terrains.

Économie

Au niveau économique, le projet contribuera à sécuriser les emplois en augmentant la rentabilité de l'usine.

Premières nations

Aucun impact n'est anticipé sur les premières nations ou l'utilisation du territoire par les premières nations. Le GCNWA a confirmé que les emplacements visés par le projet ne sont pas d'intérêt pour la Nation Waban-Aki étant donné la présence d'activité industrielle lourde.

› Milieu biologique

L'exploitation de réservoirs n'est pas susceptible de générer des impacts sur la faune ou la flore; ni la qualité de l'air ni la qualité de l'eau ne seront affectées.

› Risques technologiques

L'ajout de deux conduites pour le transport de matières entre l'usine et le port ainsi que l'ajout de capacité d'entreposage présentent des risques au niveau de la sécurité et de l'environnement. Les produits transportés et entreposés sont déjà utilisés de façon sécuritaire à

l'usine de Cepsa. Les risques liés à la manutention et entreposage de ces produits sont bien connus. Mentionnons que l'ABL et les alpha-oléfines ne sont pas considérés comme des matières dangereuses. Aussi, le transport du benzène par navire est considéré plus sécuritaire que le transport routier. Une analyse de risques technologiques sera réalisée pour l'ajout de ces équipements et les effets domino évalués. Cepsa possède sa propre brigade d'intervention et le plan de mesure d'urgence sera révisé pour inclure la localisation de ces nouveaux équipements.

6 Émission de gaz à effet de serre

6.1 Émission de gaz à effet de serre

Mentionnez si le projet est susceptible d'entraîner l'émission de gaz à effet de serre et, si oui, lesquels. Décrire sommairement les principales sources d'émissions projetées selon les différentes phases de réalisation du projet.

Des gaz à effet de serre (GES) seront émis par l'utilisation de la machinerie sur le chantier.

L'exploitation du projet n'est pas susceptible de générer des émissions additionnelles de GES à l'usine.

Le projet ne nécessitera aucun changement au procédé, ni de source d'énergie additionnelle. Les émissions principales de l'usine resteront les mêmes. Les navires à quai émettront des GES, comme c'est le cas actuellement. Des vérifications seront faites pour valider si le nombre d'heures de fonctionnement des moteurs des bateaux à quai sera modifié et le cas échéant les émissions de GES associées seront fournies à l'étude.

En 2015, l'usine a été lauréate du prix Énergia décerné par l'Association québécoise pour la maîtrise de l'énergie (AQME) pour son projet d'implantation d'un système thermodynamique convertissant de l'énergie thermique normalement perdue en électricité. Ce projet a permis de réduire de 40 % la consommation électrique de l'usine. Par ailleurs, les efforts constants de CCB ont permis de réduire de 40% les émissions de GES de l'usine (année de référence 2005).

7 Autres renseignements pertinents

7.1 Autres renseignements pertinents

Cepsa Chimie dispose de plusieurs certifications industrielles et environnementales. Celles-ci, et l'approche de la compagnie en matière de responsabilité sociale, sont présentées à l'annexe III.

8 Déclaration et signature

8.1 Déclaration et signature

Je déclare que :

- 1° les documents et renseignements fournis dans cet avis de projet sont exacts au meilleur de ma connaissance;

Toute fausse déclaration peut entraîner des sanctions en vertu de la LQE. Tous renseignements fournis feront partie intégrante de la demande et seront publiés au Registre des évaluations environnementales (www.ree.mddelcc.gouv.qc.ca).

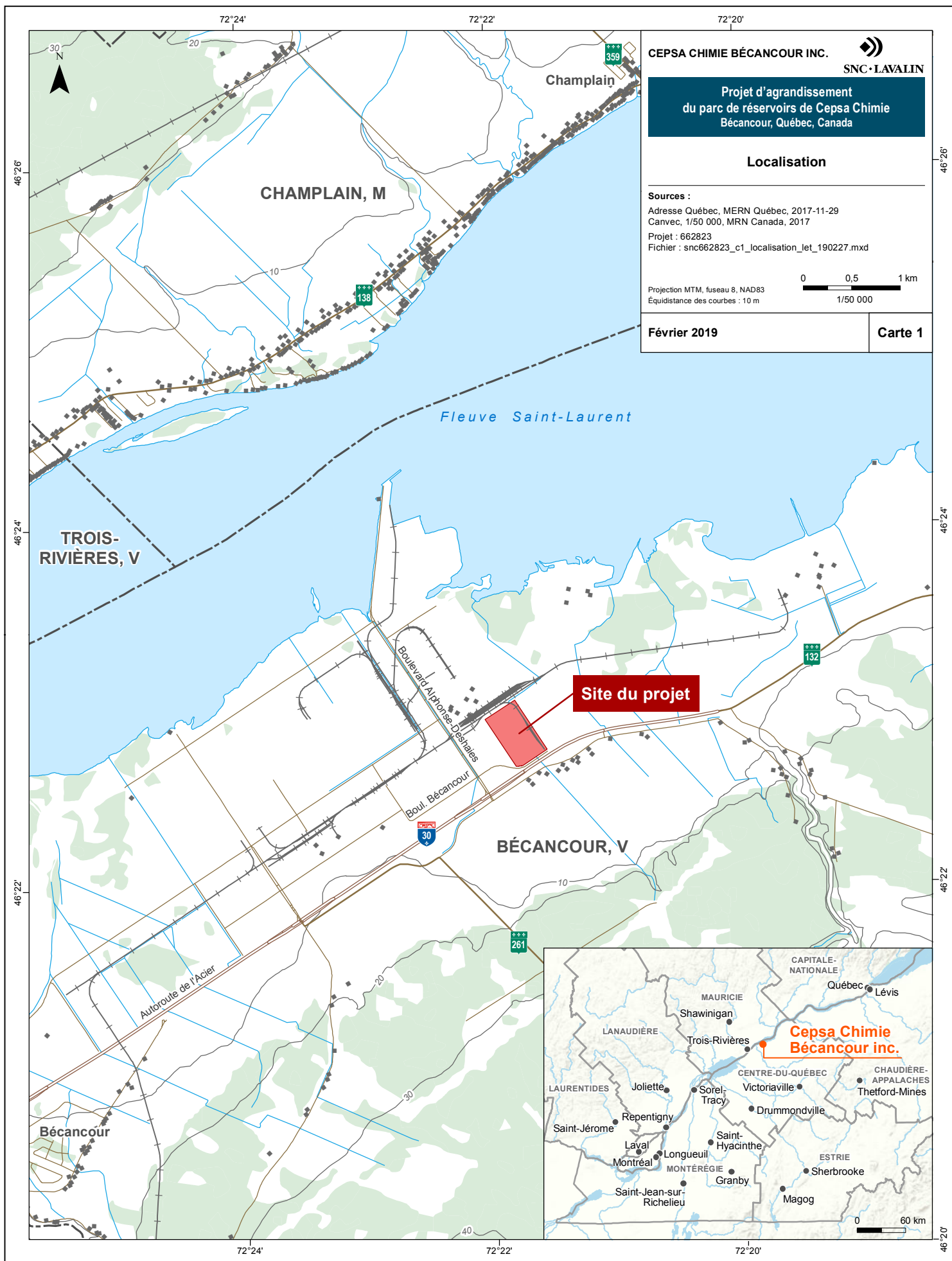

Lina Lachapelle, ing.

18-03-2019
Date

Annexe I

Localisation du projet (carte 1)

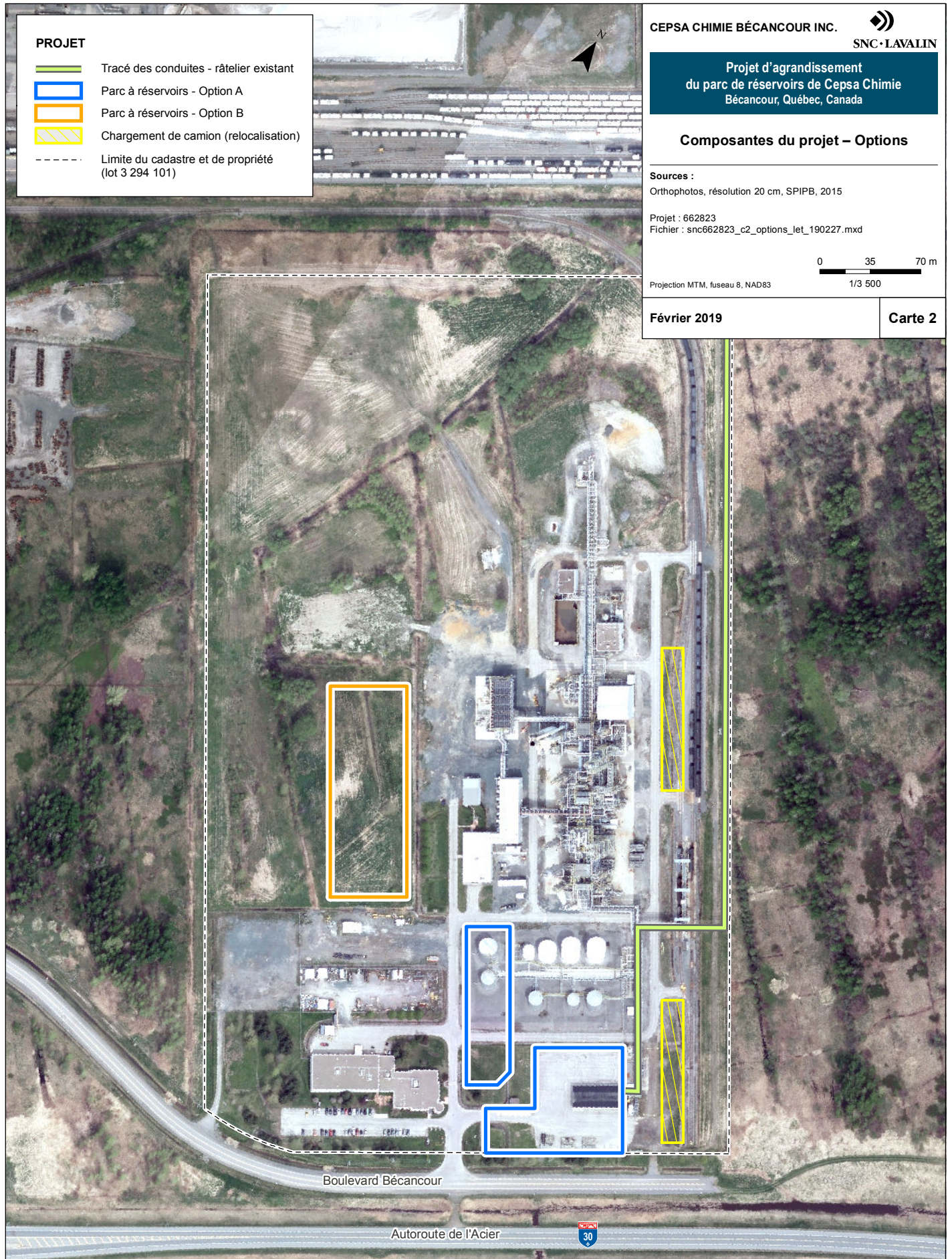


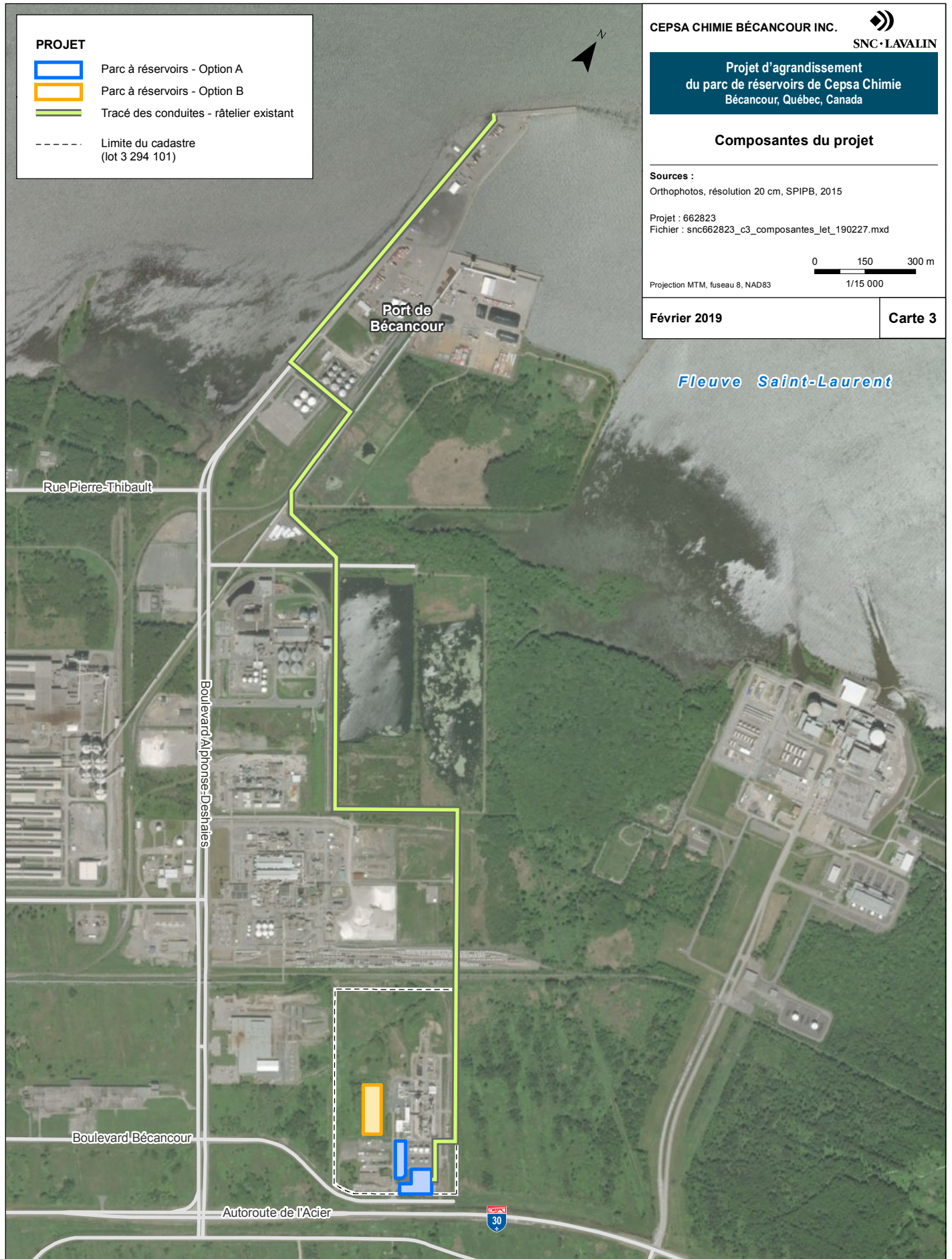


Annexe II

Composantes du projet (cartes 2 et 3)







Annexe III

Présentation ppt du projet





PLAN DE LA PRÉSENTATION

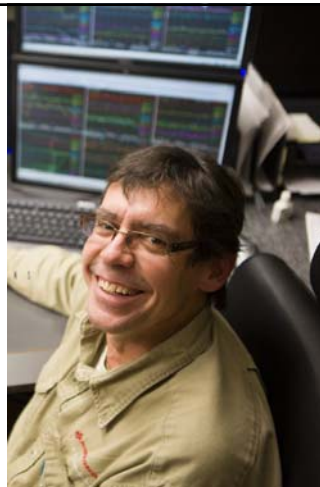
- Objectifs de la présentation
- Cepsa Chimie Bécancour
- Projet d'agrandissement du parc de réservoirs
 - Présentation du projet
 - Enjeux liés au projet
 - Échéancier visé
- Questions et échanges



2

OBJECTIFS DE LA PRÉSENTATION

- Faire connaître Cepsa
- Présenter le projet
- Initier la consultation avec la communauté
- Faire connaître les enjeux du projet
- Connaître les enjeux perçus par la communauté



QUI SOMMES-NOUS?

- Cepsa – Entreprise énergétique - plus de 10 000 employés à travers le monde
- 1^{er} producteur mondial d'alkylbenzène linéaire (ABL) - usines au Canada, Brésil et Espagne
- ABL = Matière première utilisée dans la fabrication de détergents biodégradables
- Cepsa Chimie Bécancour - 65 employés
 - Début des opérations au printemps 1995
 - Unique producteur d'ABL au Canada
 - Capacité de production 120 000 TM/année
 - Procédé à la fine pointe de la technologie
 - Percée majeure dans la diminution des impacts environnementaux
 - Amélioration de la sécurité



4

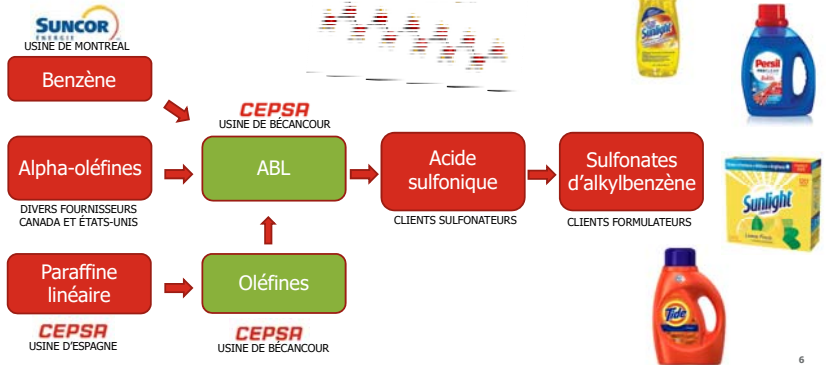
QUI SOMMES-NOUS?

CEPSA : LES SURFACTANTS



5

L'ABL, COMMENT C'EST FAIT?



6

INNOVATIONS AU FIL DES ANS

- Projet Manhattan :
 - Seule usine pétrochimique au monde à utiliser un système thermodynamique qui convertit en électricité l'énergie thermique normalement perdue
 - Réduction de 40 % notre consommation électrique
 - Récipiendaire du prestigieux prix Énergia décerné par l'AQME
- Innovation technique et volonté d'efficacité énergétique :
 - Réduction de 40 % des émissions de GES
- Gestion des eaux :
 - Réduction de 80 % de l'utilisation de produits chimiques destinés au traitement des eaux
 - Reconnaissance de la compagnie GE Water & Process Technologies



7

CEPSA COMME ENTREPRISE CITOYENNE

- Présence sur la bourse du carbone
- Implication dans la réussite éducative
- Participation active au sein de plusieurs comités
- Implication dans divers organismes de la région
- Bornes de recharges pour véhicules électriques
- Incitation à la pratique du covoiturage
- Plusieurs prix au fil des ans
- Systèmes de gestion reconnus
 - ISO 9001, ISO 14001, OSHAS 18001
 - C-TPAT



UN EMPLOYEUR DE CHOIX

- Taux de roulement du personnel (départs volontaires) très bas : 0,5 % sur 5 ans
- Entreprise hautement performante en matière de santé et sécurité au travail
- Satisfaction des employés : La meilleure performance du Groupe Cepsa
 - Taux d'engagement des employés de 95 %



9

RAISON D'ÊTRE DU PROJET

- Besoin d'entreposage additionnel :
 - Intégration verticale : utilisation du benzène fait en Espagne → Réservoirs de benzène
 - Disponibilité d'alpha-oléfines en Amérique pour utilisation en Espagne → Réservoir d'AO
 - Accès à de nouveaux marchés (nouveaux grades de produits) → Réservoirs d'ABL
- Rester compétitif sur le marché



10

SITUATION ACTUELLE

MATIÈRE PREMIÈRE : LE BENZÈNE (BZ)

- Matière première, le benzène, provient de l'usine de Suncor située à Montréal-Est
- Transport par wagons-citernes et exceptionnellement par camion
- Un réservoir pour entreposer le benzène



11

SITUATION FUTURE

MATIÈRE PREMIÈRE : LE BENZÈNE (BZ)

- Approvisionnement en benzène d'une usine sœur en Espagne qui augmentera sa production :
 - Plus grande sécurité d'approvisionnement
 - Meilleure compétitivité
- Transport Espagne → Bécancour via bateaux qui apportent déjà la paraffine (autre matière première)
- Approvisionnement par bateau = Plus grands volumes transportés = Entreposage requis
- Seront nécessaires :
 - Nouveaux réservoirs (8 000 m³)
 - Conduite entre le port et usine sur le râtelier existant



12

SITUATION ACTUELLE

MATIÈRE PREMIÈRE : ALPHA-OLÉFINES (AO)

- Marché nord-américain = source intéressante d'alpha-oléfines
- Alpha-oléfines entreposées à notre site servent exclusivement à l'usine de Cepsa Bécancour
- Transport par wagon en provenance de l'ouest canadien (Alberta), à l'occasion des É-U
- Volumes achetés relativement petits, donc aucun avantage lié à un gros volume d'achat



13

SITUATION FUTURE

MATIÈRE PREMIÈRE : ALPHA-OLÉFINES (AO)

- Introduire les alpha-oléfines comme matière première à l'usine d'ABL Cepsa en Espagne
- Utiliser Bécancour comme site d'entreposage et d'expédition vers l'Espagne
 - Approvisionnement à meilleur coût de la matière première
 - Optimisation de l'utilisation des alpha-oléfines
 - Diminution des coûts de production
- Approvisionnement vers Bécancour par train
- Acheminement vers l'Espagne par bateau (les mêmes qui arrivent avec la paraffine)
- Une conduite (commune à l'utilisation du benzène et des alpha-oléfines) entre le port et Cepsa
- Ajout de pompes de chargement vers le bateau

14

SITUATION ACTUELLE

PRODUIT FINI : ALKYL BENZÈNE LINÉAIRE (ABL)

- Production de 2 grades d'ABL à Bécancour
- Ces 2 grades d'ABL entrent dans la composition de différents types de détergents
- Différence entre les grades de produits : un poids moléculaire différent
- Les investissements de plusieurs millions \$ en 2017 pour modifier le procédé permettent :
 - Production de 2 grades additionnels d'ABL (4 grades au total)



15

SITUATION FUTURE

PRODUIT FINI : ALKYL BENZÈNE LINÉAIRE (ABL)

- La production de 2 grades additionnels d'ABL (4 grades au total) permettrait :
 - Diversification de la clientèle et possible augmentation des parts de marché
 - Nouveaux grades d'ABL expédiés par wagons vers E-U et par bateau vers le Mexique
- 2 réservoirs supplémentaires requis pour entreposage (capacité de 4000 m³ chacun)
- Nouvelle conduite entre l'usine et le port requise
- Nouvelle pompe de chargement des bateaux requise



16

LE PROJET EN RÉSUMÉ

- Nouveaux réservoirs :
 - 1 à 3 réservoirs de benzène → capacité totale de 8000 m³
 - 1 réservoir d'alpha-oléfines → capacité totale de 7000 m³
 - 2 réservoirs d'ABL → capacité totale de 8000 m³
- Autres équipements :
 - 2 conduites entre Cepsa et le port de Bécancour sur le râtelier existant
 - Pompe pour le chargement de bateaux d'alpha-oléfines
 - Pompe pour le chargement de bateaux d'ABL
 - Système de récupération des vapeurs de benzène
- Autres modifications :
 - Déménagement des postes de chargement des camions d'HAB et d'ABL

17

LOCALISATION – OPTION A



18

LOCALISATION – OPTION B



19

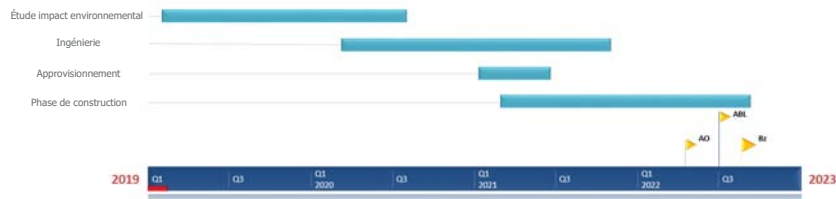
TRACÉ DES CONDUITES



20

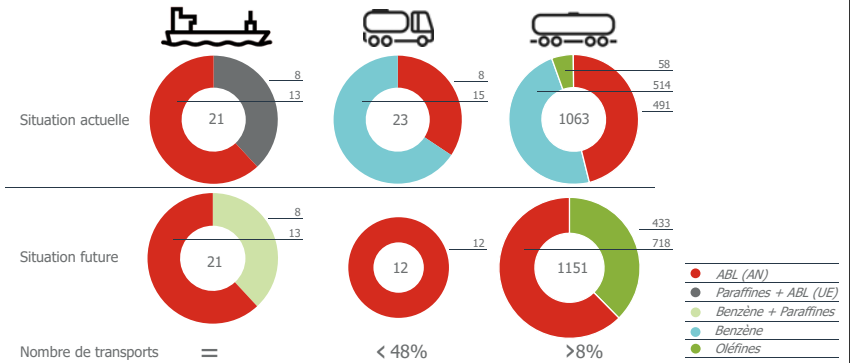
COÛTS ET ÉCHÉANCIER PRÉVUS

INVESTISSEMENT : 25M\$



21

RÉCEPTION / EXPÉDITION DE L'USINE DE CEPSSA CHIMIE BÉCANCOUR



22

ENJEUX ASSOCIÉS AU PROJET

- Seule la logistique d'approvisionnement et d'expédition des matières est modifiée
- Nécessite une mise à jour de l'analyse de risques
- Niveau d'émissions à l'atmosphère inchangé
- Niveau d'émissions sonores pratiquement inchangé
- Pas de source d'énergie additionnelle requise = pas de GES
- Aucune matière résiduelle supplémentaire
- Eaux pluviales gérées par le système de traitement des eaux actuel
- Mesures préventives pour la contamination des sols
- Utilisation d'un terrain industriel à l'intérieur des limites de la propriété de Cepsa
- Aucun déboisement

Et vous?

23

AVANTAGES DU PROJET

- Augmente la robustesse du réseau d'approvisionnement des matières premières
- Assure la compétitivité de Cepsa Chimie Bécancour
- Permet de consolider des emplois de choix et de renforcer la présence de Cepsa à Bécancour



24

QUESTIONS ET ÉCHANGES



25



MERCI

CEPSA

EN ANNEXE

- Les gestes concrets de Cepsa au jour le jour :
 - Gestes environnementaux
 - Implication dans l'éducation
 - Leadership régional
 - Implication sociale
- Divers prix et reconnaissances

27

DES GESTES CONCRETS

- Divers gestes environnementaux
 - Formation et sensibilisation sur le recyclage
 - Défi d'une tonne
 - Installation de bornes de recharges pour véhicules électriques (6)
 - Incitation à la pratique du co-voiturage (stationnements réservés, remboursement de taxi)
 - Distribution et plantation d'arbres
 - Distribution de tasses aux employés et sous-traitants
 - Au boulot à vélo
- Implication scolaire
 - Visites d'usine
 - Implication visant la prévention du décrochage scolaire
 - Embauche d'étudiants



28

DES GESTES CONCRETS

- Leadership régional
 - Socioéconomique
 - Siège au sein du CLD de la MRC de Bécancour
 - Participation active au sein du CEOP
 - Participation active au sein du CMMI
 - Chambre de commerce et d'industrie du Cœur du Québec
 - Culturel et touristique
 - Implication des employés au sein du Parc de la rivière Gentilly
 - Carnaval de Gentilly
- Implication sociale
 - Programme d'entreprise
 - Cibler l'accès au marché du travail pour les jeunes
 - Favoriser l'accès à la culture et la science pour les jeunes
 - Programme visant l'implication des employés au sein de la communauté
 - Principal partenaire de la collecte de denrées et de fonds des Chevaliers de Colomb de Gentilly depuis 25 ans

29

PRIX ET DISTINCTIONS

- Prix de manipulation sécuritaire du CN durant 5 années consécutives (2003 à 2007)
- VCR-MVR Rapport – Or dans la catégorie Petites et moyennes entreprises (2003)
- Prix Everest pour la campagne Centraide en milieu de travail - Dons des employés et de l'entreprise (2004, 2005, 2009 et 2010)
- Prix Énergia de l'AQME Catégorie Prix du jury (2008)
- Prix d'amélioration Cepsa – Première place (2008)
- Prix d'amélioration Cepsa – Troisième place (2011)
- Prix d'amélioration Cepsa – Troisième place (2013)
- Prix Énergia de l'AQME Catégorie procédé industriel, manufacturier - Projet Manhattan (2016)
- Lauréat régional - Grand Prix de la Santé et Sécurité du Travail CNESST 2012 et 2017
- Prix « GE » pour l'innovation en traitement des eaux (2014 et 2016)
- Prix Performas 2015 de l'ADICQ
- Lauréat 2016 Catégorie Entreprise de production et transformation - Le Gala Inc.

30

Annexe IV

Compte-rendu de la réunion d'information de la Commission
consultative en environnement (CCE) – Ville de Bécancour



Partie prenante : Commission consultative en environnement (CCE) – Ville de Bécancour

Date de consultation : 12 février 2019

Heure : 17h00 – 18h30

Lieu de rencontre : Hôtel de ville – Bécancour

Personnes présentes (nom (organisation)) : 13

| |
|--|
| Commission consultative en environnement |
| <ul style="list-style-type: none">o Jean-Marc Girouard (Ville de Bécancour – Directeur général)o Denis Vouligny (Conseiller municipal – Secteur St-Grégoire)o Sylvain Lavigne (Citoyen – Secteur Bécancour)o Jean Lenneville (Citoyen – Secteur Sainte-Angèle-de-Laval)o Yves Mailhot (Citoyen – Secteur St-Grégoire)o Daniel Bibeau (SPIPB / Directeur – Projets et infrastructures) |
| Cepsa Chimie |
| <ul style="list-style-type: none">o Pierre Lahaie (Directeur général)o Yohan Ladouceur (Directeur de production)o Myriam Lavergne (Ingénieure de projet)o Marc Tessier (Spécialiste SSEQ)o Richard Perron (Directeur des ressources humaines) |
| SNC-Lavalin |
| <ul style="list-style-type: none">o Lina Lachapelle (Directrice – Étude d'impacts)o Pablo Dewez (Étude d'impacts (milieu humain)) |

Déroulement :

- o La rencontre a débuté par un rappel des objectifs, soit de présenter le projet d'agrandissement du parc de réservoirs de Cepsa Chimie et d'échanger sur des enjeux potentiels du projet.
- o Lina Lachapelle a expliqué les raisons pour lesquelles le projet est assujéti à l'élaboration d'une étude d'impact (volume de réservoirs). Elle a aussi rappelé les changements liés à l'élaboration d'une étude d'impacts suite aux modifications récentes de la Loi sur la qualité de l'environnement (notamment la réalisation de consultations dans le cadre de l'avis de projet).
- o Une vidéo corporative présentant Cepsa Chimie a été partagée avec les participants. Richard Perron a aussi présenté le projet pendant une quarantaine de minutes.
- o Les participants ont pu poser des questions tout au long de la rencontre. Les principales questions, et éléments de réponses, sont présentés ci-dessous.
- o De manière générale, le projet a été bien accueilli par les membres du CCE, en raison notamment des faibles enjeux que présente le projet, des améliorations attendues en matière de réduction des risques de transport ferroviaire des marchandises, et de la consolidation des activités de Cepsa Chimie à l'intérieur de sa propriété.

Questions et réponses

- Est-ce que vos produits se trouvent dans des détergents comme le Sunlight et le Tide ?

Oui, nous avons des clients qui fabriquent divers détergents à partir de l'alkylbenzène linéaire (ABL) que nous produisons.

- Est-ce que la matière première (benzène) est produite à partir du pétrole ?

Oui, il s'agit d'un sous-produit du pétrole. Dans notre cas, nous avons besoin d'un benzène, qui est exempt de soufre, compte tenu de nos installations. L'autre matière première que nous utilisons (paraffine) est aussi un sous-produit du pétrole.

- Est-ce que le benzène est produit avec du pétrole canadien ?

Il est difficile de savoir exactement d'où provient le pétrole qui est utilisé dans la fabrication du benzène et de la paraffine que nous recevons de notre fournisseur Suncor.

- Est-ce que les innovations que vous avez implantées à votre usine sont développées exclusivement à Bécancour ?

Les innovations que nous avons implantées dans notre usine ont été imaginées par nos employés. Cepsa Chimie est une usine relativement petite comparativement aux autres, ce qui facilite l'application de nouveaux procédés. De plus, le coût de l'électricité ici au Québec n'est pas très élevé par rapport à d'autres pays. En Espagne, une usine de notre groupe se trouve à côté d'une raffinerie et a donc des synergies possibles que nous n'avons pas. Dans ce contexte, nous avons l'obligation d'être performant et d'innover.

- Est-ce que des compétiteurs vous suivent lorsque vous innover dans votre système de production ?

Des investissements sont nécessaires et ce n'est pas tous les compétiteurs qui disposent de moyens suffisants, ou de la volonté de le faire. De plus, certaines innovations sont brevetées par Cepsa Chimie.

- Quand vous mentionnez recevoir du benzène de l'Espagne, c'est juste pour l'entreposer ?

Oui, on projette l'arrivée de bateaux de benzène plutôt que des wagons de benzène. Un plus gros volume de benzène serait acheminé par bateau, d'où le besoin de pouvoir l'entreposer dans des nouveaux réservoirs. Actuellement, nous avons un seul réservoir de benzène à notre usine, mais celui-ci ne dispose pas d'une capacité suffisante.

- La paraffine est transportée de manière solide ou liquide ?

Dans le cas de Cepsa Chimie, la paraffine est composée d'une chaîne de 11 à 14 atomes de carbone et est liquide à température ambiante. Sa texture ressemble à de l'huile de lampe.

- Les réservoirs prévus d'alpha-oléfine serviront à répondre uniquement aux besoins de l'Espagne ?

Ils permettront de répondre à nos besoins aussi, car nous pourrions en utiliser de façon constante. Actuellement, l'usine consomme des alpha-oléfines lorsqu'elles sont disponibles sur le marché, vu que nous sommes un petit client nous n'avons pas un approvisionnement régulier. Un contrat d'achat d'un volume plus important nous permettra d'avoir un approvisionnement plus stable.

- Avec toutes ces augmentations de quantité de produits, pensez-vous augmenter votre capacité de production, soit de dépasser les 120 000 tonnes/an ?

Ce n'est pas l'objectif du projet. Il s'agit ici de réduire nos coûts, et d'avoir des nouveaux clients. Notre production varie en fonction des ventes que nous réalisons. Même si notre certificat d'autorisation nous autorise une production de 150 000 tonnes/an, une production de 120 000 tonnes/an est plutôt la moyenne pour l'usine. L'ajout de réservoirs n'affecte pas la capacité de production de l'usine.

- À quelle étape du processus choisissez-vous l'endroit où le benzène va se trouver sur la longueur de la molécule ? comment gérez-vous cela ?

C'est dans le procédé d'alkylation qu'on est capable de ségréguer. Chaque réacteur est composé de trois sections contenant des lits de catalyseurs différents. En fonction de l'alimentation qui est fait sur chacun des lits de catalyseurs on parvient à produire un grade de produit différent. Auparavant, les trois lits contenaient le même type de catalyseur. On est la seule usine du groupe, et la seule usine au monde, qui peut produire les quatre grades d'ABL.

- Prévoyez-vous des réservoirs au port ?

Non, les réservoirs seront localisés à l'intérieur des limites de notre propriété. Actuellement on utilise des réservoirs au port qui appartiennent à Servitank.

- Pourquoi ne pas construire des réservoirs d'alpha-oléfines au port si le produit sera expédié en Espagne ?

L'usine a aussi besoin de ce produit, et il est plus convenable d'avoir des réservoirs à proximité. Si les réservoirs étaient au port, nous devrions faire des transferts plus fréquents.

- Par rapport à l'emplacement potentiel des futurs réservoirs dans la friche [option B], est-ce qu'il y a des milieux humides ?

Cela fait partie des aspects à étudier dans le cadre de l'étude d'impacts. Pour cette option [option B], il s'agit d'un terrain fauché à chaque année. Si cette option est retenue, des inventaires auront lieu au printemps pour mieux caractériser cet espace car présentement nous ne sommes pas capables d'infirmier que ce n'est pas un milieu humide, avec l'information dont on dispose. Comme il est entouré de deux fossés, malgré qu'il soit fauché à chaque année, ce secteur pourrait abriter un milieu humide, ce qui serait une contrainte pour cette option d'emplacement des futurs réservoirs. Si pour une raison technique on voit que ce n'est pas possible d'installer les réservoirs ailleurs ou que l'option A est vraiment désavantageuse, l'option B pourrait être retenue malgré la présence de milieux humides qu'il faudra compenser.

[Commentaire d'un membre du CCE par rapport aux enjeux potentiels du projet]

L'enjeu potentiel des milieux humides pour l'option B d'emplacement des réservoirs devrait être ajouté à votre liste préliminaire d'enjeux. Si cette option est retenue, et qu'il y a confirmation de milieux humides, ça sera un enjeu réel.

- Ce que vous fauchez sont des espèces exotiques envahissantes ?

Non. Ça ressemble à du foin sec, c'est plus jaune que vert. Il s'agit de plantes d'environ 5 pieds. Le tout sera confirmé lors des travaux d'inventaire au printemps si l'option est retenue.

- Les sites envisagés pour les réservoirs sont sur votre terrain ?

Oui, à l'intérieur de la propriété de Cepsa Chimie, qui se trouve dans une zone industrielle.

- Est-ce que l'ajout d'une conduite implique des travaux sur le râtelier du parc industriel ?

Le râtelier existant sera utilisé, ça n'implique pas de travaux à ce niveau-là. Il faudra valider s'il peut accueillir un deuxième étage.

[Commentaire de Daniel Bibeau de la SPIPB]

Initialement, le râtelier a été conçu pour avoir un deuxième étage. Présentement il reste de la place pour une conduite, et la structure portante peut accueillir un deuxième étage. En 2004, lorsque le râtelier a été construit, il y avait un autre code du bâtiment, il faudrait juste s'assurer de répondre à des nouvelles normes prescrites. Ceci s'applique aussi pour d'autres projets prévus au parc industriel, comme par exemple ProjetBécancour.ag.

○ Quels sont les risques associés à vos produits ?

Le benzène est hautement inflammable. Son point d'inflammabilité est en bas de 60, et il est transporté dans un wagon placardé car il est considéré une matière dangereuse. Pour les alpha-oléfinés, le point d'inflammabilité est en haut de 60, et donc le wagon n'est pas placardé car le produit n'est pas considéré une matière dangereuse au niveau du transport.

Le benzène a des propriétés toxiques, et en cas de déversement un périmètre de sécurité doit être établi. Un participant demande si c'est comme le chlore. Le benzène n'est pas comme le chlore avec lequel on peut faire un œdème pulmonaire. Le benzène, si on le touche, il n'y aura pas de réaction, c'est comme un hydrocarbure. Par contre, le benzène comporte des propriétés à risque sur une exposition de longue durée. Par exemple si on le respire à chaque jour, on pourrait développer un cancer mais lors d'expositions aigues ça prend vraiment une concentration élevée.

○ Est-ce qu'il y aura une augmentation du trafic de trains ?

Non, le nombre de convois va rester le même, c'est juste la quantité de wagons qui va changer par convoi.

○ Est-ce qu'une étude sera préparée pour évaluer la dangerosité de toutes les conduites qui vont se trouver un jour sur le même râtelier ?

L'étude d'impact analysera les impacts cumulatifs. De plus, il y a toujours une section qui porte sur l'analyse de risques technologiques; les risques d'accidents considéreront les réservoirs et les conduites ainsi que les effets dominos. En plus des conduites existantes, nous prendrons en considération les projets qui sont autorisés.

○ Existe-t-il un risque d'effet domino si quelque chose arrive avec une conduite, compte tenu de la présence d'autres conduites ?

Les produits transportés dans les conduites sont des produits pétroliers compatibles et donc en cas d'accident il n'y aura pas une réaction chimique. Le bris d'une des conduites sur le râtelier pourrait entraîner le bris d'une deuxième conduite générant ainsi un déversement additionnel et le liquide pourrait contribuer au foyer d'incendie.

○ Allez-vous avoir une équipe d'urgence qui interviendra en cas de déversement de wagons de trains ? Cette question du transport par train est sensible vis-à-vis de la population.

Les produits que nous expédions par train ne sont pas des matières dangereuses. De plus, nous avons un contrat avec une compagnie spécialisée qui peut intervenir en cas d'accident et de déversement de produits. Aussitôt qu'un événement se produit, cette entreprise intervient

avec ses experts, qui disposent des équipements et d'une formation adéquate en matière de santé et sécurité.

- S'il arrive un problème d'incendie, est-ce que c'est votre équipe qui intervient en premier ?

Nous avons des ententes avec le service d'incendie de la Ville de Bécancour. Comme c'est nous qui connaissons nos produits et nos installations, dans le cas d'installations extérieures notre brigade va prendre en charge une intervention avec le soutien du service incendie de la Ville de Bécancour. Par contre si un feu se trouve à l'intérieur des bureaux ou laboratoires, la brigade de la Ville interviendra en premier et nos équipes seront en soutien. Nous disposons d'une équipe de 38 pompiers qui disposent d'une formation très précise. Notons qu'avec les autres industries du parc industriel, nous avons choisi de nous procurer les mêmes types d'appareils respiratoires que ceux des pompiers de la Ville de Bécancour. Au besoin, nos équipements sont donc compatibles.

- Question de SNC-Lavalin : Êtes-vous intéressés à ce que nous revenions vous présenter l'étude d'impact quand elle sera disponible?

Nous ne croyons pas nécessaire que vous reveniez nous expliquer l'étude d'impact. Nous sommes cependant évidemment intéressés à consulter par nous-mêmes l'étude d'impact quand elle sera disponible. Aussi, il ne faut pas négliger l'information aux citoyens et aux divers groupes. Une présentation au CMMI serait souhaitable.

- Allez-vous consulter les Abénakis?

Oui, il y aura une rencontre avec eux pour les informer.



SNC • LAVALIN

360, Saint-Jacques, 16^e étage
Montréal (Québec) H2Y 1P5
514-393-1000 - 514-392-4758
www.snclavalin.com

